

Die intelligente Kartonlösung – MB12!

EFFIZIENT
& EFFEKTIV

BEWAHRT
AROMEN &
GESCHMACK

VERHINDERT
UNERWÜNSCHTE
MIGRATION

RISIKOLOSE
IMPLEMENTIERUNG



Hier steckt
ADSORPTION-
Technologie* drin!



NACHHALTIG
& NATÜRLICH

* Fängt flüchtige organische Stoffe aus
Primär- und Sekundärverpackungen sowie
der Umwelt (z.B. Gerüche)

RECYCELBAR

Wirkt nachhaltig gegen Mineralölmigration
auf der Fläche sowie an Schnitt- und Falzkanten.

SICHER &
ZERTIFIZIERT

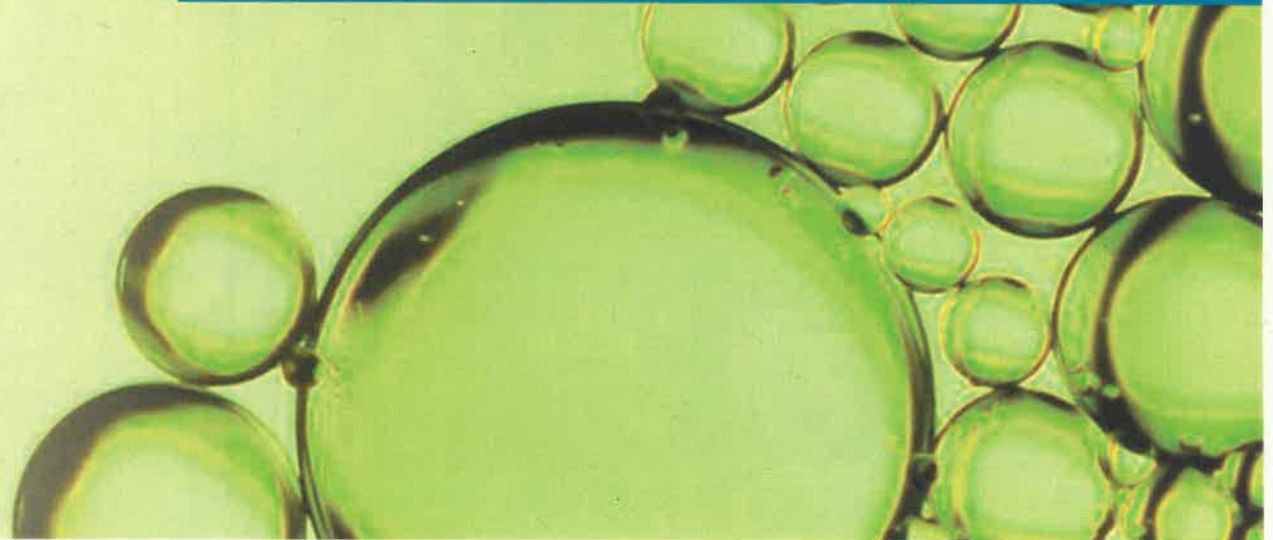
Das Verbraucherbewusstsein wächst

Handeln Sie jetzt,
schützen Sie Ihr Image
und Ihre Reputation.

foodwatch 

“Foodwatch tested 120 cardboard-packaged food products, across three European countries, for mineral content. 43% of the products contained potentially carcinogenic and mutagenic mineral oil components – mostly from paper packaging. The study was published in leading newspapers, highlighting concerns about mineral oils in packaging.”

Minerals in food, Foodwatch study



Gesetzesnovelle absehbar

2014 veröffentlichte das BMEL einen Gesetzesentwurf inklusive Limits für den Mineralölgehalt in papierbasierten Verpackungen. Lebensmittelproduzenten und -händler gerieten zunehmend unter Druck.



Federal Ministry
of Food
and Agriculture

Unternehmen, die jetzt handeln, sind einen Schritt voraus gegenüber

- Potentieller Gesetzgebung (vorliegender Entwurf)
- Verbraucherschutzverbänden
- Handelsforderungen

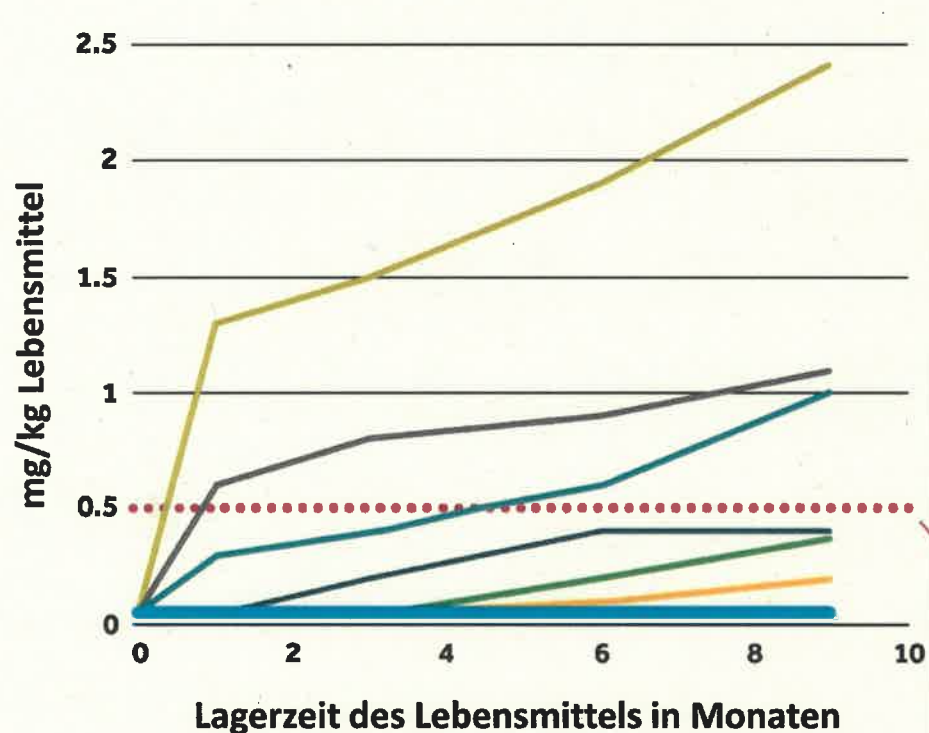
Die intelligente Kartonlösung – MB12!



FOOD SAFETY!



Klassenbester: MB12!



- **MB12**
- Coated board type 1 → Recycling Karton gestrichen 1
- Coated board type 2 → Recycling Karton gestrichen 2
- Virgin board → Frischfaserkarton
- Coated board type 3 → Recycling Karton gestrichen 3
- Recycled board with selected recovered fibres → Recycling Karton mit sel. Rohstoffen
- Recycled board (standard) → Recycling Karton Standard

Grenze lt. Gesetzesentwurf BMEL

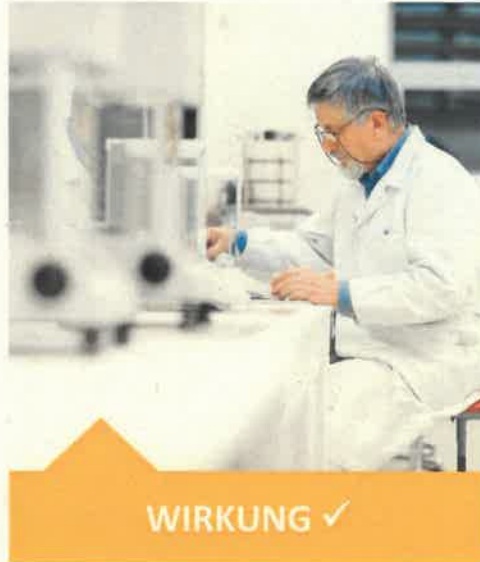
Quelle: Technische Universität Dresden, Benchmark-Studie

Unsere Lösung, Ihre Vorteile



Erfüllt alle Vorgaben der geplanten Gesetzesnovelle des BMEL

- ▶ Werte oft noch nicht einmal nachweisbar
- ▶ Verhindert Querkontamination
- ▶ Mindestens 18 Monate haltbar



Von unabhängigen, akkreditierten Labors zertifiziert: MB12

- ▶ Fängt flüchtige organische Stoffe aus Primär- und Sekundärverpackungen
- ▶ Wirkt nachhaltig gegen Mineralölmigration auf der Fläche und an Schnittkanten
- ▶ Hervorragende Testergebnisse in puncto Geruchsübertragung
- ▶ Verhindert Geschmacksveränderungen



Sichere Lösung, bewährte Prozesse:

- ▶ Keine Veränderungen am Verpackungsdesign notwendig!
- ▶ Weiterverarbeitung wie gewohnt
- ▶ Keine Investition in extra Barrierschichten notwendig

Nachhaltigkeit garantiert.



- ▶ **MB12 ist die perfekte, ganzheitliche Lösung für bessere Lebensmittelverpackungen.**
- ▶ **Basismaterial bilden nach 100% recycelte Fasern.**
- ▶ **Keine Plastiklösungen notwendig.**



Unsere Innovation, Ihre Vorteile – Ihre Reputation!

- ✓ Sichere Produkte
- ✓ Aroma-und Geschmacksschutz
- ✓ Zufriedene Kunden
- ✓ Nachhaltigkeit
- ✓ Effiziente Prozesse
- ✓ 100 % FSC-zertifiziert
- ✓ 100% recycelbar

**MB12-Technologie
ist in allen Vollpappe-
Qualitäten verfügbar!**

